

楔形夹具

钢制

规格

类型

- **GL** 型: 光滑夹紧表面
- **GA** 型: 带 2 处固定螺纹, 用于固定夹爪
- **RF** 型: 棱纹夹紧表面

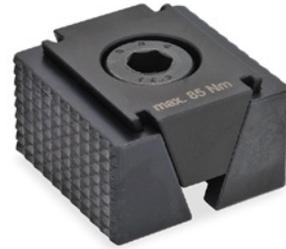
楔形夹具

钢制

- 硬化处理楔形夹具
- 发黑处理

DIN 7984 槽头螺钉

钢制



信息

GN 920.1 楔形夹具通过内六角螺钉和楔形夹具迫使两个夹爪向外移动以实现夹紧。

松开螺钉, 楔形夹具在内部复位弹簧的作用下反向移动, 进而夹具松开。

楔形夹具适合用于多夹紧点操作, 也可用于单个工件的夹紧操作。

楔形夹具上的槽形孔用于补偿工件上公差。

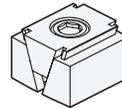
附件

- GN 920.2 下拉板 (参见页面 1072)

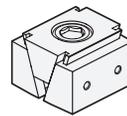
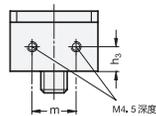
安全信息

在安装、初始操作和使用过程中必须遵守操作说明中的信息。这些信息随产品附上, 或在 eles-ganter.zh 的产品页面上以数字形式提供。

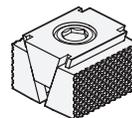
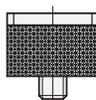
GL: 型平滑夹紧表面 (未加工夹爪, 以适应夹持工件的特定轮廓)

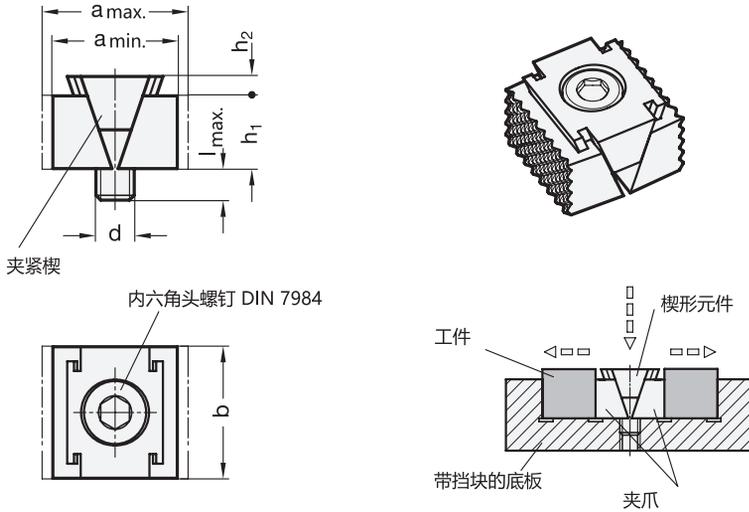


GA: 带 2 条固定螺纹, 用于连接夹爪



RF: 型带棱纹夹紧表面





GN 920.1-GL

说明	d	b	a 最小	a 最大	h1	h2	l 最大	每个夹爪夹紧力 (kN)	最大拧紧扭矩 (Nm)	⚖️
GN 920.1-M8-21-GL	M 8	21	39.5	44.5	15	4.5	15	15	25	104
GN 920.1-M8-25-GL	M 8	25	39.5	44.5	15	4.5	15	15	25	100
GN 920.1-M8-32-GL	M 8	32	39.5	44.5	15	4.5	15	15	25	152
GN 920.1-M8-40-GL	M 8	40	39.5	44.5	15	4.5	15	15	25	185
GN 920.1-M8-50-GL	M 8	50	39.5	44.5	15	4.5	15	15	25	231
GN 920.1-M12-40-GL	M 12	40	40	45.5	22	4.5	21	30	85	276
GN 920.1-M12-50-GL	M 12	50	40	45.5	22	4.5	21	30	85	350

GN 920.1-GA

说明	d	b	a 最小	a 最大	h1	h2	h3	l 最大	m	每个夹爪夹紧力 (kN)	最大拧紧扭矩 (Nm)	⚖️
GN 920.1-M8-21-GA	M 8	21	39.5	44.5	15	4.5	7.5	15	10	15	25	102
GN 920.1-M8-25-GA	M 8	25	39.5	44.5	15	4.5	7.5	15	12	15	25	119
GN 920.1-M8-32-GA	M 8	32	39.5	44.5	15	4.5	7.5	15	16	15	25	150
GN 920.1-M8-40-GA	M 8	40	39.5	44.5	15	4.5	7.5	15	20	15	25	182
GN 920.1-M8-50-GA	M 8	50	39.5	44.5	15	4.5	7.5	15	30	15	25	228
GN 920.1-M12-40-GA	M 12	40	40	45.5	22	4.5	11	21	20	30	85	275
GN 920.1-M12-50-GA	M 12	50	40	45.5	22	4.5	11	21	30	30	85	360

GN 920.1-RF

说明	d	b	a 最小	a 最大	h1	h2	l 最大	每个夹爪夹紧力 (kN)	最大拧紧扭矩 (Nm)	⚖️
GN 920.1-M8-21-RF	M 8	21	34.5	39.5	15	4.5	15	15	25	89
GN 920.1-M8-25-RF	M 8	25	34.5	39.5	15	4.5	15	15	25	104
GN 920.1-M8-32-RF	M 8	32	34.5	39.5	15	4.5	15	15	25	150
GN 920.1-M8-40-RF	M 8	40	34.5	39.5	15	4.5	15	15	25	159
GN 920.1-M8-50-RF	M 8	50	34.5	39.5	15	4.5	15	15	25	193
GN 920.1-M12-40-RF	M 12	40	40	45.5	22	4.5	21	30	85	268
GN 920.1-M12-50-RF	M 12	50	40	45.5	22	4.5	21	30	85	333

